

POLIURETANOWE ŻYWICE ODLEWNICZE

NIENAPEŁNIONA ŻYWICA SZYBKOUTWARDZALNA

TEMPERATURA $T_g = 112^\circ\text{C}$

SZYBKIE ODFORMOWANIE

F 160



ZASTOSOWANIA:

Ten dwukomponentowy system odlewniczy w połączeniu z napełniaczem mineralnym RZ 30150 pozwala na wykonywanie modeli negatywowych, modeli wzorcowych, modeli odlewniczych (na krótkie serie) oraz modeli produkcyjnych w przemyśle ceramicznym. Wszędzie tam gdzie niezbędna jest dobra przewodność cieplna (np. formy do termoformowania) zalecamy użyć napełniacza aluminiowego o symbolu RZ 209/6..

WŁAŚCIWOŚCI:

- System szybkiego ustawiania.
- Zredukowana lepkość.
- Odporna na uderzenia.
- Niski skurcz.
- Odpowiednia lepkość nawet przy dużej ilości wypełniacza.



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE F 160				
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA	MIESZANINA
Skład	F 160	F 160	BEZ WYPEŁNIACZA	Z WYPEŁNIACZEM RZ 30150
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	-	300
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Białawy	Ciemny Bursztyn	Beżowy	Beżowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	170 mPa·s	59 mPa·s	90 mPa·s	1.700 mPa·s
Gęstość w 25°C (g/cm ³) ISO 1675:1975	1.00	1.10	-	-
Gęstość w 23°C (g/cm ³) ISO 2781:1988	-	-	1.08	1.61
Czas życia w 25°C (200 g)	-	-	2'30 min	3'30 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Ważne aby wymieszać POLIOL, aż do uzyskania jednolitego koloru i konsystencji (mieszanie ręczne).
- POLIOL i IZOCYJANIAN muszą być mieszane w temperaturze większej lub równej 18°C zgodnie z podaną proporcją i muszą mieć temperaturę otoczenia.
- Napełniacz powinien być dodawany stopniowo podczas ciągłego mieszania.
- Przed dokonaniem odlewu należy sprawdzić czy forma jest sucha i czy ma temperaturę otoczenia - aby uniknąć odlewu o złej jakości powierzchni.
- Do odlewów o grubości powyżej 5 mm proponujemy dodawać napełniacz w proporcji 350 cz. wag. RZ 30150 (aby ograniczyć egzotermię); 350 cz. wag. RZ 209/6 (aby podnieść przewodność cieplną).
- Maksymalna rekomendowana grubość to 40 mm.

NIENAPEŁNIONA ŻYWICA SZYBKOUTWARDZALNA

TEMPERATURA T_g = 112°C

SZYBKE ODFORMOWANIE

F 160

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ₍₁₎				
			MIESZANINA BEZ WYPEŁNIACZA	MIESZANINA Z RZ 30150
Twardość ostateczna w 23°C	ISO 868:1985	Shore D1	77	84
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:1993	MPa	1.290	3.600
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:1993	MPa	57	
Udarność CHARPY (próbka bez karbu)	ISO 179/D	kJ/m ²	15	
Temperatura zeszklenia T _g	T.M.A.- Mettler	°C	112	b.d.
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) [+20°C ; +70°C]	ISO 11359-2:1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	b.d.	
Skurcz liniowy - próbka 200x70x5 mm - próbka 1000x50x50 mm		mm/m		0.2 - 0.3 2.4 - 2.8
Czas rozformowania w 25°C dla: - grubość 10 mm - grubość 40 mm		min	30 20	

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 14 h w 60°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
6 x 0.90 kg
1 x 4.50 kg
1 x 18.00 kg

IZOCYJANIAN
6 x 0.90 kg
1 x 4.50 kg
1 x 18.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.