

MATERIAŁY POMOCNICZE

ŚRODEK ANTYADHEZYJNY

Mikon[®] W-64+

OPIS:

Środek rozdzielczy Mikon[®] W-64 + to półstały środek antyadhezyjny na bazie wody, dedykowany do żywic. Ze względu na dobrze zbilansowany skład, środek rozdzielczy Mikon[®] W-64 + zapewnia doskonałe właściwości antyadhezyjne przy jednoczesnej doskonałej przyczepności do powierzchni formy. Dalsze przetwarzanie, takie jak klejenie lub lakierowanie, jest możliwe bez potrzeby dalszych zabiegów, ponieważ środek antyadhezyjny Mikon[®] W-64 + nie przenosi się na formowane części. Produkt zapewnia powierzchnię o wysokim połysku. Produkt nie wymaga wstępnego uszczelniania formy. Folia rozdzielająca jest odporna na temperaturę do 450°C (842°F).

ZASTOSOWANIE:

Środek antyadhezyjny Mikon[®] W-64+ może być stosowany jako środek antyadhezyjny do form dla elementów z żywic, takich jak poliester (na zimno i na gorąco), żywice epoksydowych i fenolowych, czy też żelkotów poliuretanowych. W szczególności, gdy wymagany jest wysoki połizg.

SPOSÓB APLIKACJI:

Czyszczenie:

Zaleca się dokładne oczyszczenie i osuszenie powierzchni formy przed nałożeniem środka antyadhezyjnego Mikon[®] W-64 +. Nasz Cleaner Mikon[®] R-52 będzie wystarczający. Środek antyadhezyjny Mikon[®] W-64 + nadaje się również do powłok Touch-Up.

Powłoka bazowa:

Nowe lub świeżo naprawione formy można bezpośrednio pokryć preparatem Release Agent Mikon[®] W-64 +. Uszczelnienie formy nie jest wymagane. Nałożyć środek antyadhezyjny Mikon[®] W-64 +, przecierając go zwilżoną, ale nie ociekającą wodą, czystą, niestrzępiącą się szmatką. Rozpocząć od nałożenia środka antyadhezyjnego na niewielką powierzchnię ok. 1 m². Po około 30-60 s, gdy forma jest jeszcze wilgotna, użyć drugiej suchej szmatki do zebrania nadmiaru środka antyadhezyjnego Mikon[®] W-64 + i kontynuować wycieranie ruchem okrężnym aż do pojawienia się przezroczystego i suchego filmu. W przypadku pojawienia się smug lub rozmazów należy skrócić czas przed wytarciem nadmiaru środka antyadhezyjnego. Zaleca się zacząć ścierać wzdłuż zewnętrznej granicy formy, zbliżając się do wnętrza. Tę procedurę powtarza się z sąsiednimi obszarami, aż wszystkie części formy są równomiernie powlekane. Aby uzyskać gładką i jednorodną warstwę podkładową, należy nałożyć 2-3 warstwy środka antyadhezyjnego Mikon[®] W-64 +. Każdą warstwę utwardzać się przez około 10 minut. Po nałożeniu ostatniej warstwy, środek antyadhezyjny Mikon[®] W-64 + powinien się utwardzać przez około 15-30 minut w temperaturze 60°C.

Powłoki dodatkowe:

Dobre kondycjonowanie formy zostanie osiągnięte, jeśli film środka antyadhezyjnego zostanie odświeżony po 2-4 rozformowaniach wstępnego procesu powlekania bazowego. Ponieważ film antyadhezyjny zużywa się podczas produkcji, należy często nakładać powłoki korygujące. Środek antyadhezyjny Mikon[®] W-64 + został opracowany w taki sposób, mimo właściwości rozdzielczych wiązał się sam ze sobą. W związku z tym czas utwardzania po zaprawieniu zmniejsza się do około 15 minut w temperaturze pokojowej. Wymagana częstotliwość zależy od kształtu formy i parametrów ścierania. Musi być określona po indywidualnych próbach na miejscu. Zdecydowanie zaleca się zastosowanie poprawki przed zaobserwowanym spadkiem wydajności uwalniania. To znacznie ograniczy powstawanie

ŚRODEK ANTYADHEZYJNY

Mikon[®] W-64+

tw. nagarów i doprowadzi do wydłużenia żywotności formy przy jednoczesnym zapewnieniu stałej wysokiej jakości produktów. Środek antyadhezyjny Mikon[®] W-64 + można również aplikować na część formy, odświeżając film środka antyadhezyjnego tylko na obszarach form narażonych na większe zużycie. Preferowane jest jednak pokrywanie całej formy.

Częściowe regenerowanie powłoki:

Sporadycznie może wystąpić częściowy, drastyczny spadek wydajności uwalniania, wymagający dodatkowej częściowej aplikacji powłoki. W tym celu, zużyty film rozdzielacza musi być usunięty całkowicie 10 cm wokół uszkodzonego obszaru za pomocą miękkiego ścierania rozpuszczalnikiem R-52. Upewnić się, że powierzchnia formy jest dokładnie oczyszczona przed nałożeniem świeżej powłoki bazowej w odpowiednim obszarze w celu zagwarantowania wystarczającej przyczepności warstwy kompensacyjnej do formy. Gruntowanie odbywa się w sposób opisany powyżej (powłoka bazowa). Równomierne rozformowanie elementów pozostanie możliwe, jeśli naprawiony potraktowany jest wyżej w przypadku kondycjonowania i po 4-6 cyklach od naprawy dołożymy warstwę rozdzielacza.

DANE TECHNICZNE:

Skład: wodny roztwór żywic syntetycznych

Wygląd: biaława ciecz

Gęstość [g/cm³]: 1

pH w 20°C: ok. 4

PRZECHOWYWANIE:

Produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach i chronić przed mrozem, ciepłem i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Jeśli te zasady są przestrzegane, produkt może być przechowywany przez co najmniej 12 miesięcy. Data ważności jest podana pod datą produkcji na etykietach każdego pojemnika.

OPAKOWANIA:

Towar dostępny w opakowaniach: 5,00 kg

GWARANCJA:

Informacje dotyczące bezpieczeństwa i transportu są podane w karcie charakterystyki bezpieczeństwa materiału. Informacje techniczne o produktach i dane oparte są na najlepszych dostępnych informacjach i nie stanowią gwarancji lub patentu wszelkiego rodzaju naruszenia. Użytkownik jest odpowiedzialny za sprawdzenie przydatności produktu przed jego użyciem w produkcji. Powyższe dane nie stanowią uzasadnione części specyfikacji, dla których niezbędne są dodatkowe oddzielne umowy.