POLIURETANOWE ŻYWICE ODLEWNICZE

NAPEŁNIONA ŻYWICA SZYBKOUTWARDZALNA
ŁATWA DO POLEROWANIA

SikaBiresin® F 230

(dawniej F23-1)

ZASTOSOWANIA:

Produkcja oprzyrządowania do małych i średnich serii, wykonywanie odcisków fragmentów powierzchni w celu sprawdzenia wymiarów, wykonywanie przyrządów montażowych, części prototypowych, modeli negatywowych, form do produkcji opakowań (blistrów), modeli odlewniczych do krótkich serii. Zastosowania w sztuce jak np. posążki, płaskorzeźby itp.).

WŁAŚCIWOŚCI:

- Krótki czas do rozformowania.
- Zredukowane osiadanie napełniacza.
- Mały skurcz odlewniczy.
- Niska lepkość
- Idealna wierność odwzorowania
- Łatwość polerowania.
- Duża jednorodność kompozycji (brak zapowietrzeń)

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE F 230				
		POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Skład		F 230	F 230	
Proporcja mieszania - wagowo		100	20	-
Postać		Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor		Biały	Jasny bursztynowy	Biały
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C		5.000 mPa·s	40 mPa·s	1.750 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm^3	ISO 1675:1975	1.65	1.22	-
Gęstość w 23°C, g/cm^3	ISO 2781:1988	-	-	1.58
Czas życia w 25°C	(240 g)	-	-	4’30 - 5’30 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Przed użyciem poliol należy mieszać, aż zarówno kolor, jak i wygląd staną się jednorodne.
- Poliol i izocyjanian muszą być mieszane razem w temperaturze powyżej 18°C zgodnie ze wskazanym stosunkiem mieszania.
- Maksymalna zalecana grubość odlewu wynosi około 50 mm.
- Przed odlaniem sprawdź, czy części lub formy są wolne od jakichkolwiek śladów wilgoci, aby uniknąć złego wyglądu powierzchni.

PRZEDSTAWICIEL W POLSCE:
TR Solution Sp. z o.o.
ul. Poranna 3, 62-064 Plewiska
tel. +48 61 284 21 35
e-mail: biuro@tr-solution.pl

www.tr-solution.pl

opracował: Łukasz Zatorski
wersja 12/2025

NAPEŁNIONA ŻYWICA SZYBKOUTWARDZALNA
ŁATWA DO POLEROWANIA

SikaBiresin® F 230

(dawniej F23-1)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C(1)			
Twardość ostateczna	ISO 868:1985	Shore	D 80
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:1993	MPa	5.000
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:1993	MPa	50
Wytrzymałość na ściskanie (granica plastyczności)	ISO 604:1997	MPa	62
Naprężenia zrywające w rozciąganiu	ISO 527:1966	MPa	24
Temperatura zeszklenia Tg	TMA - Mettler	°C	55
Temperatura zeszklenia Tg po 3h w 80°C	TMA - Mettler	°C	90
Maksymalna grubość odlewu		mm	50
Skurcz liniowy (grubość 50mm)		mm/m	0.29
Czas rozformowania dla 40 mm		min	30

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 7 h w 23°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nieprzeszczepiającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL	IZOCYJANIAN
6 x 1.00 kg	**6 x 0.20 kg**
1 x 5.00 kg	**1 x 1.00 kg**

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją, lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

PRZEDSTAWICIEL W POLSCE:
TR Solution Sp. z o.o.
ul. Poranna 3, 62-064 Plewiska
tel. +48 61 284 21 35
e-mail: biuro@tr-solution.pl

www.tr-solution.pl

opracował: Łukasz Zatorski
wersja 12/2025