

## SYSTEMY RIM

**NISKOCIŚNIENIOWY SYSTEM RIM,**  
**MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 1.650 MPa**  
**TEMPERATURA HDT – 125°C**

# SikaBiresin®

## RG56

### ZASTOSOWANIA:

Dwukomponentowy system poliuretanowy o właściwościach zbliżonych do termoplastów z grupy PE/PP i ABS. Produkcja obudów i pokryć, technicznych części odpornych na uderzenia (np. tuning części do samochodu), produkcja cienkościennych detali o złożonej strukturze.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- Szybkie utwardzenie.
- Niska lepkość.
- Wysoka odporność na ścieranie powierzchni.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE RG56			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Skład	RG56	RG500	
Proporcja mieszania - wagowo	100	80	-
Postać	Gęsta ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Beżowy / Szary / Czarny	Brązowy	Brązowy / Szary / Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	2.900 mPa·s	110 mPa·s	b.d.
Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1.06	1.23	-
Gęstość, g/cm <sup>3</sup> ISO 1183	-	-	1.18
Czas życia w 23°C	-	-	50 s

### WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Przed użyciem dokładnie wymieszać składnik A.
- Temperatura materiału i procesu musi wynosić 18°C - 25°C.
- Temperatura formy powinna wynosić co najmniej 20°C.
- Do przetwarzania konieczna jest dwukomorowa maszyna do mieszania, która jest zgodna z reaktywnością żywicy i objętością części odlewanych. Zalecane jest urządzenie do mieszania statyczno-dynamicznego.
- Komora maszyny dla składnika A musi mieć jednostkę mieszającą i ogrzewanie.
- Komora maszyny dla składnika B musi być wodoszczelna, np. przez zainstalowanie filtra silikonowego.
- Składniki należy dokładnie wymieszać i wlać bezpośrednio do wcześniej przygotowanych form (np. Sika® Liquid Wax-815 lub Sika® Pasty Wax-818, więcej informacji można znaleźć w karcie danych produktu).
- Stabilność termiczną wyformowanych kształtek można poprawić w procesie utwardzania termicznego w cyklu 4h w 80°C + 2h w 120°C – należy brać pod uwagę nieznacznie zwiększone wartości skurczu.
- W przypadku ciężkich części oraz o skomplikowanej geometrii proces utwardzania należy wykonywać na tzw. kopycie.

**NISKOCIŚNIENIOWY SYSTEM RIM,  
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 1.650 MPa  
TEMPERATURA HDT – 125°C**

# SikaBiresin® RG56

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C			
Temperatura procesu			forma 60°C, materiał RT
Twardość ostateczna	ISO 868	Shore	D 82
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178	MPa	1.650
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	67
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	MPa	45
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	%	15
Udarność CHARPY	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	60
Temperatura ugięcia (HDT)	ISO 75B	°C	100 / 125 <sup>(1)</sup>
Czas rozformowania, temp. formy 60°C		min	4 - 6
Całkowity czas utwardzenia		dni	~ 1

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 4 h w 80°C + 2 h w 120°C

#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

#### PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 18°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

#### OPAKOWANIA:

POLIOL	IZOCYJANIAN
1 x 20.00 kg	1 x 5.00 kg
1 x 200.00 kg	1 x 20.00 kg
1 x 1000.00 kg	1 x 250.00 kg

#### GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.