

## EPOKSYDOWE ŻYWICE ODLEWNICZE

**TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA  
O WYSOKIEJ PRZEZROCYSTOŚCI  
DO GRUBYCH ODLEWÓW**

# SikaBiresin® TD150 (dawniej TRANSLUX D 150)



### ZASTOSOWANIA:

Bezbarwna żywica epoksydowa do zastosowań w meblarstwie, sztuce i dekoracji; do grubych odlewów przezroczystych i odpornych na promieniowanie UV, takich jak stoły, makiety, trofea i zatapianie elementów.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- Wysoka przezroczystość.
- Niska lepkość.
- Mieszanina samoodpowietrzająca.
- Jednokrotne odlewanie do 45 mm w 20°C.
- Bardzo dobra odporność na promieniowanie UV.

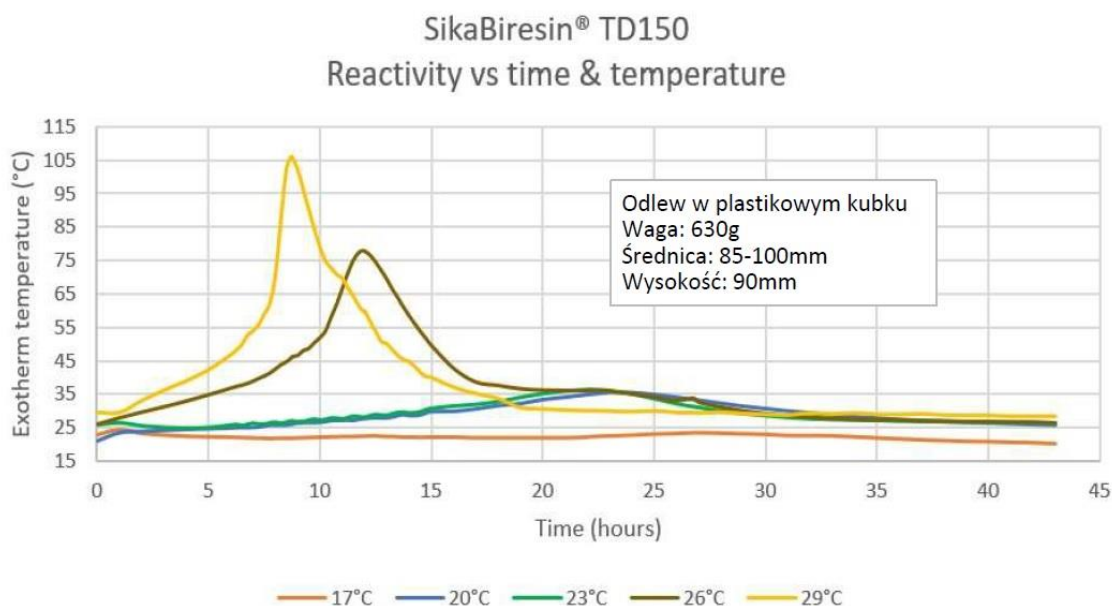
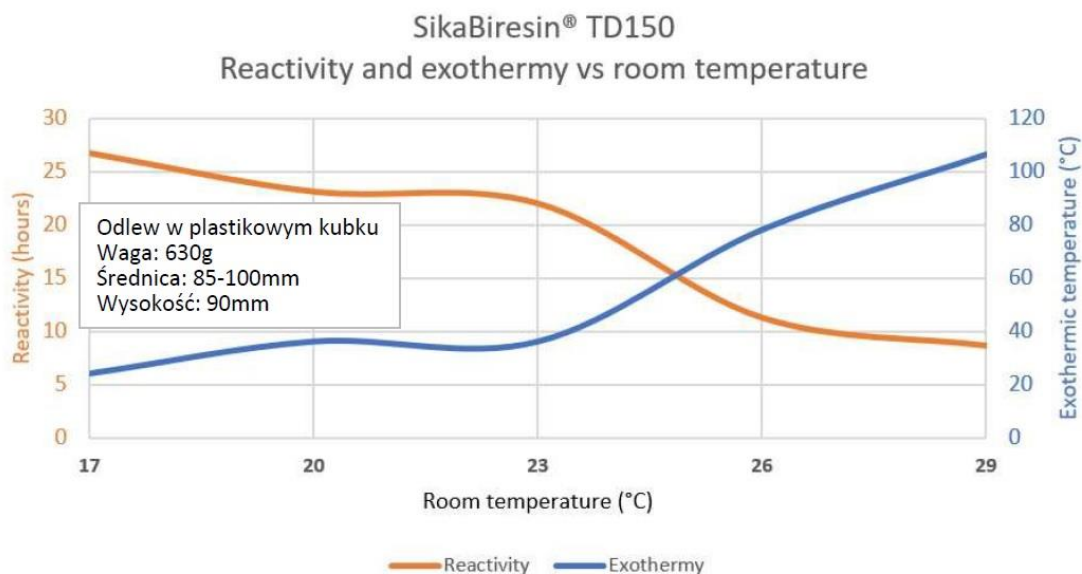
WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE TD 150			
	ŻYWICA TD 150	UTWARDZACZ TD 150	MIESZANINA
Skład	TD 150	TD 150	-
Proporcja mieszania - wagowo	100	45	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Niebiesko przezroczysty	Transparentny	Transparentny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	500 mPa·s	100 mPa·s	300 mPa·s
Reaktywność w 23°C <sup>(1)</sup> (Maksymalna temperatura egzotermiczna)	(500 g) -	-	17 h 35 °C

(1) - patrz wykres strona 2-ga, wpływ temperatury pokojowej (RT) na reakcję egzotermiczną i czas utwardzania dla 630g odlewu o grubości 90mm w plastikowym kubku

TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA  
O WYSOKIEJ PRZEZROCYSTOŚCI  
DO GRUBYCH ODLEWÓW

# SikaBiresin® TD150

(dawniej TRANSLUX D 150)



**TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA  
O WYSOKIEJ PRZEZROCYSTOŚCI  
DO GRUBYCH ODLEWÓW**

# SikaBiresin® TD150 (dawniej TRANSLUX D 150)

## WYTYCZNE STOSOWANIA:

Temperatura pokojowa jest najważniejszym parametrem decydującym o powodzeniu odlewania SikaBiresin® TD150. Istnieje związek między temperaturą pokojową (RT), ilością odlewanej żywicy i szybkością utwardzania. Szybkie utwardzanie wywołane ciepłem RT powoduje silnie egzotermiczną reakcję, a utwardzona żywica może być żółta ze smugami na wierzchu.

- Powyżej 4 kg objętości i wysokości odlewu większej niż 40 mm zaleca się obniżenie temperatury egzotermicznej za pomocą wentylatora lub obniżenie temperatury pokojowej.
- Mieszanie powinno odbywać się ręcznie lub mieszadłem elektrycznym. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby podczas mieszania nie wprowadzać zbyt dużej ilości powietrza. Należy unikać emulsji.
- Po wstępnym wymieszaniu żywicy przelać produkt do drugiego pojemnika i zakończyć mieszanie. Zeskrobać dobrze ścianki pojemnika do mieszania. Pozostawić mieszaninę do samoodgazowania na co najmniej 15 do 30 minut przed odlaniem lub użyć komory próżniowej.
- Ze względu na długą żywotność i niską lepkość, rama odlewnicza musi być idealnie szczelna. Brązowa taśma pakowa PE jest samouwalniająca się z żywicy i może być stosowana w rogach pudełka oraz wszędzie tam, gdzie żywica nie powinna wiązać się z podłożem.
- Można również użyć płynnego lub w postaci pasty wosku, aby zapobiec sklejanemu modeli i podpór. Drewniane lub porowate powierzchnie modeli muszą być uszczelnione przed odlaniem żywicy. Można użyć szybkowiążącej żywicy epoksydowej lub lakieru, ale uszczelniacz musi być utwardzony przed odlewaniem SikaBiresin® TD150.
- Po odlaniu i pewnym czasie relaksacji pozostałe pęcherzyki można łatwo usunąć pistoletem na gorące powietrze (ogrzewać powierzchnię z odległości 15 - 20 cm).
- Aby uzyskać błyszczącą i płaską powierzchnię, prawie zawsze potrzebne jest delikatne szlifowanie i polerowanie. Użyj odpowiednich narzędzi, aby uniknąć nagrzewania się żywicy podczas polerowania. Zaleca się wodny papier ścierny
- Długotrwała intensywna ekspozycja na promieniowanie UV może prowadzić do zmian optycznych lub zmian przezroczystości.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

**TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA  
O WYSOKIEJ PRZEZROCYSTOŚCI  
DO GRUBYCH ODLEWÓW**

# SikaBiresin® TD150 (dawniej TRANSLUX D 150)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C <sub>(1)</sub>			
Twardość ostateczna	ISO 868	Shore	D 80
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	%	4.5
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178	MPa	2.100
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11359-2	°C	39
Temperatura zeszklenia Tg po 16h w 50°C	ISO 11359-2	°C	47

WŁAŚCIWOŚCI SZCZEGÓLNE		
Maksymalna grubość odlewu na płycie 350 x 300 mm	temperatura pokojowa	grubość odlewu [mm]
Najniższa temperatura do pracy	17 °C	80
	20 °C	45
	23 °C + wentylator	70
	23 °C	35 - 40
	26 °C	30
Najwyższa temperatura do pracy	29 °C	25

#### PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po dłuższym przechowywaniu w niskiej temperaturze może nastąpić krystalizacja składnika A (ŻYWICA). Można to łatwo usunąć, podgrzewając przez odpowiedni czas do maksymalnie 70 °C. Przed użyciem pozostawić do ostygnięcia do wymaganej temperatury przetwarzania. Pojemniki muszą być szczelnie zamknięte natychmiast po użyciu, aby zapobiec wnikaniu wilgoci. Pozostały materiał należy jak najszybciej zużyć.

#### OPAKOWANIA:

<b>ŻYWICA</b>	<b>UTWARDZACZ</b>
1 x 5.00 kg	1 x 2.25 kg
1 x 220.00 kg	1 x 200.00 kg
1 x 1000.00 kg	1 x 950.00 kg

#### GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.