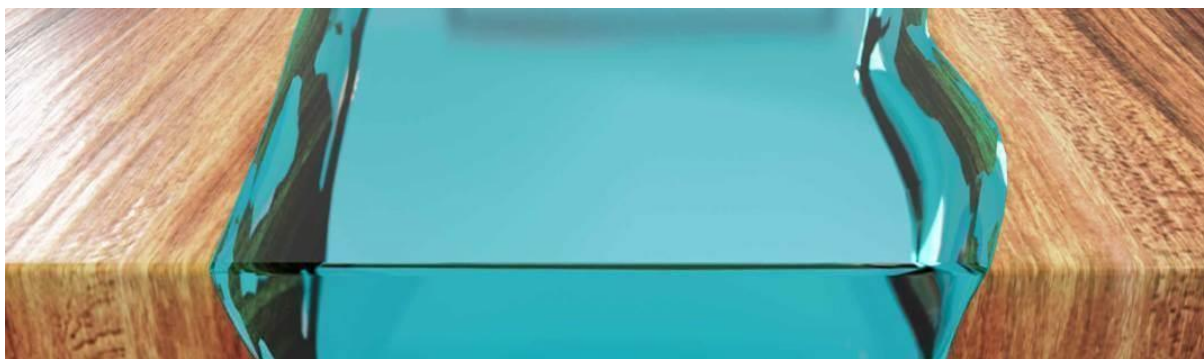


EPOKSYDOWE ŻYWICE ODLEWNICZE

**TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA
O WYSOKIEJ PRZEZROCYSTOŚCI
PRZEZROCYSTA ŻYWICA EPOKSYDOWA
DO ODLEWANIA DLA PROFESJONALIZTÓW**

SikaBiresin® TR170 / TD156



ZASTOSOWANIA:

Profesjonalne zastosowania w meblarstwie, sztuce i dekoracji do wykonywania głębokich odlewów o wysokiej przezroczystości i odporności na promieniowanie UV, takich jak stoły rzeczne, osady, makiety, trofea.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Niska lepkość.
- Łatwe odgazowywanie.
- Długa czas życia.
- Krystalicznie czysta przezroczystość.
- Wysoka odporność na promieniowanie UV.
- Powierzchnia o wysokim połysku po polerowaniu.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE TR 170 / TD 156			
	ŻYWICA TR 170	UTWARDZACZ TD 156	MIESZANINA
Skład	100	35	-
Proporcja mieszania - wagowo	100	35	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Niebiesko przezroczysty	Transparentny	Transparentny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	1.300 mPa·s	15 mPa·s	-
Lepkość	-	-	220 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm ³	1.13	0.96	-
Czas życia w 25°C (500 g)	-	-	14 h
Czas do rozformowania w 23°C 35 mm	-	-	> 48 h
Czas utwardzenia w 23°C			5 - 7 dni

**TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA
O WYSOKIEJ PRZEZROCYSTOŚCI
PRZEŹROCZYSTA ŻYWICA EPOKSYDOWA
DO ODLEWANIA DLA PROFESJONALIZTÓW**

SikaBiresin® TR170 / TD156

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Temperatura pokojowa jest najważniejszym parametrem warunkującym powodzenie odlewania SikaBiresin® TR170/TD156. Istnieje związek między temperaturą pokojową (RT), objętością odlewu żywicy a szybkością utwardzania. Szybkie utwardzanie spowodowane ciepłą temperaturą pokojową powoduje silną reakcję egzotermiczną, a utwardzona żywica może być żółta z smugami na wierzchu.
- Mieszanie powinno odbywać się ręcznie lub mieszadłem elektrycznym. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby podczas mieszania nie wprowadzać zbyt dużej ilości powietrza. Należy unikać efektu emulsji.
- Po wstępnym wymieszaniu w wiadrze należy wlać produkt do drugiego wiadra i zakończyć mieszanie. Następnie należy zeszkobać ściany pojemnika do mieszania. Mieszaninę należy pozostawić do samoodgazowania na co najmniej 15 do 30 minut przed odlewaniem lub użyć komory próżniowej.
- Ze względu na długą żywotność i niską lepkość rama odlewnicza musi być idealnie szczelna. Brązowa taśma pakowa PE jest samoodklejająca się od żywicy i może być stosowana w rogach pudełka oraz wszędzie tam, gdzie żywica nie powinna przyklejać się do podłoża.
- Można również użyć płynnego lub w formie pasty wosku, aby zapobiec sklejanemu się modeli i podpór. Drewno lub porowate powierzchnie modeli muszą być uszczelnione przed odlewaniem żywicy. Można użyć szybkowiążącej żywicy epoksydowej lub lakieru, ale uszczelniacz musi być utwardzony przed wylaniem SikaBiresin® TR170/TD156.
- Po wylaniu i pewnym czasie relaksacji pozostałe bąbelki można łatwo usunąć pistoletem na gorące powietrze (odmuchać powierzchnię z odległości 15 - 20 cm).
- Cienkie szlifowanie i polerowanie są prawie zawsze potrzebne, aby uzyskać błyszczącą i płaską powierzchnię.
- Należy używać odpowiednich narzędzi, aby uniknąć nagrzewania żywicy podczas polerowania. Zalecany jest wodny papier ścierny.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Pojemniki muszą być szczelnie zamknięte natychmiast po użyciu, aby zapobiec wnikanemu wilgoci. Pozostały materiał należy jak najszybciej zużyć.

**TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA
O WYSOKIEJ PRZEZROCYSTOŚCI
PRZEZROCYSTA ŻYWICA EPOKSYDOWA
DO ODLEWANIA DLA PROFESJONALIZTÓW**

SikaBiresin® TR170 / TD156

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ₍₁₎			
Twardość ostateczna	ISO 868	Shore	D 84
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	100
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178	MPa	2.600
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	%	4.5
Temperatura zeszklenia (T _g)	ISO 11359-2	°C	51
Temperatura zeszklenia (T _g) po 24h w 23°C + 16h w 80°C	ISO 11359-2	°C	64

SZCZEGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI		
Maksymalna grubość odlewu na płycie 350 x 300 mm	Temperatura pokojowa	Grubość (mm)
Najniższa temperatura pracy	17 °C	35
	20 °C	30
	23 °C z wentylatorem	35
	23 °C	25
Najwyższa temperatura pracy	26 °C	10

OPAKOWANIA:

ŻYWICA
1 x 5.00 kg

UTWARDZACZ
1 x 1.75 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.