

PASTY MODELARSKIE I FORMIERSKIE

EPOKSYDOWA PASTA MODELARSKA TWARDOŚĆ SHORE – D 53

SC 155



ZASTOSOWANIA:

Modele i produkcja próbna w procesie wytłaczania.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Bardzo dobry wygląd powierzchni.
- Dobre zachowanie przy pionowym nakładaniu do 30 mm.
- Wysoka odporność termiczna.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE SC 155			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	SC 155	SC 155	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Postać	Gęsta Pasta	Gęsta Pasta	Gęsta Pasta
Kolor	Szary	Biały	Szary
Lepkość w 25°C	ISO 3219:1993	656 mPa·s	700 mPa·s
Gęstość w 25°C (g/cm ³)	ISO 1675:1985	0.52	0.52
Gęstość w 23°C (g/cm ³)	ISO 2781:1996	-	-
			0.55

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ₍₁₎			
Twardość ostateczna w 23°C	ISO 868:2003	Shore D1 / D15	51 / 53
Wytrzymałość na ściskanie przy wydajności	ISO 604:2002	MPa	7.3
Moduł sprężystości	ISO 178:2001	MPa	500
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	10
Moduł elastyczności w rozciąganiu	ISO 527:1993	MPa	420
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	6
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527:1993	%	3.0
Temperatura zeszklenia T _g	ISO 11359:2002	°C	65
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE)	ISO 11359:1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	88

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 24 h w 23°C + 16 h w 40°C

CZAS EGZOTERMICZNY I CZAS UTWARDZANIA ₍₁₎				
Grubość ścianki (mm)	Temperatura materiału (°C)	Pik temperaturowy (min)	Pik temperaturowy (°C)	Czas pracy (h)
25	23	160	70	16 - 18

(1) – temperatura w pomieszczeniu: 23°C, polistyren support

EPOKSYDOWA PASTA MODELARSKA TWARDOŚĆ SHORE – D 53

SC 155

WYTYCZNE STOSOWANIA:

Podczas przetwarzania dysza dozująca musi być utrzymywana prostopadle do powierzchni, na której nakładany jest produkt. Upewnij się, że zakładka zachodzi na siebie.

UWAGA:

Egzoterma zależy głównie od rodzaju maszyny i parametrów pracy, takich jak:

- Temperatura pokojowa.
 - Izolacyjna własność wsparcia.
 - Temperatura mieszaniny (w zależności od typu mieszacza: statycznego lub dynamicznego) oraz szybkość mieszania i wyprowadzania.
 - Zastosowana grubość
- Na pionowym podłożu cienką warstwę produktu nakładaj szpachelką. Operacja ta pomaga wzmocnić wiązanie na podporze.
 - Przy nakładaniu stropu należy zastosować maksymalną grubość 30 mm.
 - Najlepiej korzystaj z dynamicznego miksera. W przeciwnym razie podwójna długość miksera statycznego.
 - W przypadku mieszalnika dynamicznego, skontaktuj się z nami, aby uzyskać parametry.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 9 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach. Data ważności na opakowaniu.

OPAKOWANIA:

ŻYWICA	UTWARDZACZ	WEWNĘTRZNA ŚREDNICA BĘBNÓW
		360 mm
		570 mm

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.