

PASTY MODELARSKIE I FORMIERSKIE

EPOKSYDOWA PASTA MODELARSKA TWARDOŚĆ SHORE – D 53

SC 175



ZASTOSOWANIA:

Modele i produkcja próbna w procesie wytłaczania.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Bardzo dobry wygląd powierzchni.
- Dobre zachowanie przy pionowym nakładaniu do 30 mm.
- Wysoka odporność termiczna.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE SC 175			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	SC 175	SC 175	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Postać	Gęsta Pasta	Gęsta Pasta	Gęsta Pasta
Kolor	Szary	Biały	Szary
Lepkość w 25°C ISO 3219:1993	800 mPa·s	800 mPa·s	800 mPa·s
Gęstość w 25°C (g/cm ³) ISO 1675:1985	0.60	0.62	-
Gęstość w 23°C (g/cm ³) ISO 2781:1996	-	-	0.63

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna w 23°C - 7 dni w 23°C - 24 h w 60°C	ISO 868:2003	Shore D1	52 / 48 53 / 49
Wytrzymałość na ściskanie przy wydajności	ISO 604:2002	MPa	7.3
Moduł sprężystości	ISO 178:2001	MPa	600
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	13
Moduł elastyczności w rozciąganiu	ISO 527:1993	MPa	650
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	9
Moduł ściskający	ISO 604:2002	MPa	450
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604:2002	MPa	13
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527:1993	%	2.9
Temperatura zeszklenia T _g - 7 dni w 23°C - 16 h w 60°C	ISO 11359:2002	°C	45 83
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) - 16h w 60°C	ISO 11359:1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	88

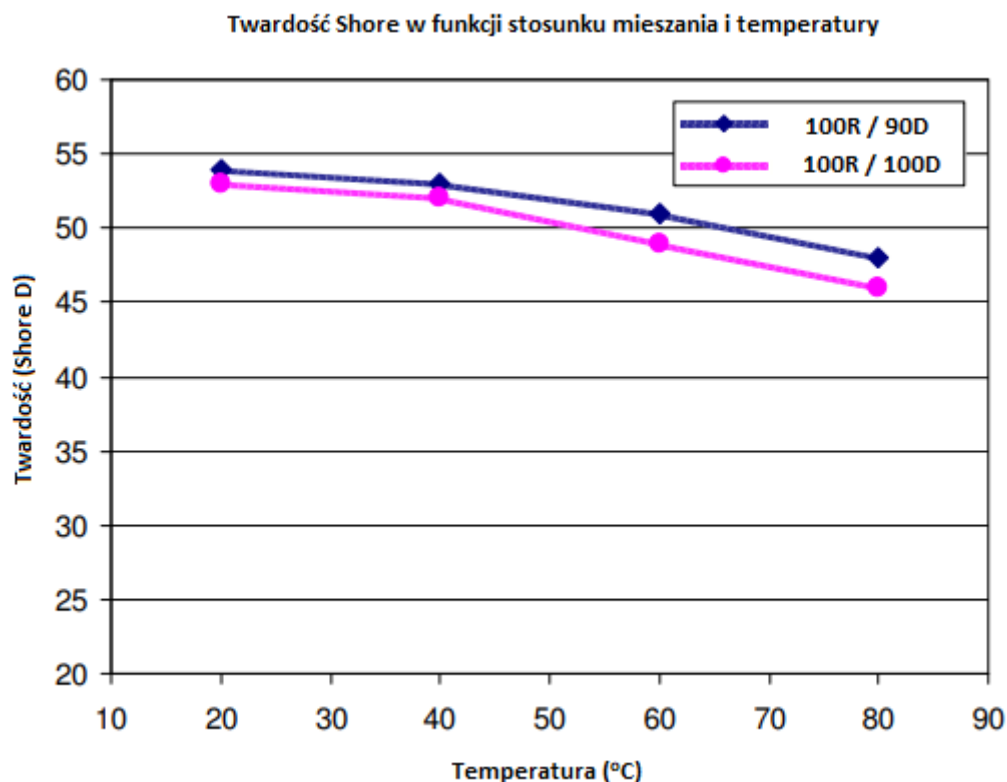
(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 24 h w 23°C + 16 h w 60°C

EPOKSYDOWA PASTA MODELARSKA
TWARDOŚĆ SHORE – D 53

SC 175

CZAS EGZOTERMICZNY I CZAS UTWARDZANIA ⁽¹⁾				
Grubość ścianki (mm)	Temperatura materiału (°C)	Pik temperaturowy (godziny / temp.)	Czas pracy (h)	Skurcz linowy (mm/m)
30	25	3 / 70	24	< 1
30	20	3.5 / 50	48	< 1

(1) - temperatura w pomieszczeniu: 20/22°C, polistyren support



EPOKSYDOWA PASTA MODELARSKA TWARDOŚĆ SHORE – D 53

SC 175

WYTYCZNE STOSOWANIA:

Podczas przetwarzania dysza dozująca musi być utrzymywana prostopadle do powierzchni, na której nakładany jest produkt. Upewnij się, że zakładka zachodzi na siebie.

UWAGA:

Egzoterma zależy głównie od rodzaju maszyny i parametrów pracy, takich jak:

- Temperatura pokojowa.
 - Izolacyjna własność wsparcia.
 - Temperatura mieszaniny (w zależności od typu mieszacza: statycznego lub dynamicznego) oraz szybkość mieszania i wyprowadzania.
 - Zastosowana grubość
- Na pionowym podłożu cienką warstwę produktu nakładaj szpachelką. Operacja ta pomaga wzmocnić wiązanie na podporze.
 - Przy nakładaniu stropu należy zastosować maksymalną grubość 30 mm.
 - Najlepiej korzystaj z dynamicznego miksera. W przeciwnym razie podwójna długość miksera statycznego.
 - W przypadku mieszalnika dynamicznego, skontaktuj się z nami, aby uzyskać parametry.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach. Data ważności na opakowaniu.

OPAKOWANIA:

ŻYWICA	UTWARDZACZ	WEWNĘTRZNA ŚREDNICA BĘBNÓW
1 x 25.0 kg	1 x 25. kg	360 mm
1 x 114.0 kg	1 x 114.0 kg	570 mm

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.