

PASTY MODELARSKIE I FORMIERSKIE

EPOKSYDOWA PASTA MODELARSKA TWARDOŚĆ SHORE – D 55

SC 258



ZASTOSOWANIA:

Używana ręcznie przy warstwie o grubości od 10 do 40 mm - nakładana na matową powierzchnię. Używana do makiet stylizacyjnych, modeli wielowymiarowych, oraz sprawdzianów dla małych gabarytów.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Stosunek wagowy i objętościowy: 1/1.
- Mieszanie ręczne lub mechaniczne.
- Można nakładać do 40 mm na warstwę.
- Szybkie utwardzanie przy cienkiej warstwie.
- Przyczepność na różnych podłożach, takich jak drewno, pianka, płyty skrawalne, polistyren itp.
- Wprowadzanie zmiany i ponowne wypełnienie możliwe za pomocą SC 258 (powierzchnia musi być najpierw zmatowiona).

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE SC 258			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	SC 258	SC 258	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Postać	Pasta	Pasta	Pasta
Kolor	Biały	Jasny Brąz	Jasny Brąz
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	b.d.	b.d.	b.d.
Gęstość w 25°C (g/cm ³) ISO 1675:1985	0.51	0.54	-
Gęstość w 23°C (g/cm ³) ISO 2781:1996	-	-	0.53
Czas życia w 25°C (250 g)	-	-	55 min

WYTTCZNE STOSOWANIA:

- Wymieszaj oba komponenty za pomocą miksera planetarnego lub ręcznie wg wskazanej proporcji.
- Po homogenizacji nanieś pastę, dociskając do wcześniej zmatowionej powierzchni formy.
- Aby ułatwić przyczepność pasty, zaleca się nakładanie cienkiej warstwy ręcznie lub za pomocą odpowiedniego narzędzia.
- Naprawę formy należy wykonywać na 12 - 16 godzin przed obróbką w temperaturze pokojowej.
- W celu poprawy jakości wykończonej powierzchni można ją wygładzić przy użyciu wody lub alkoholu.

EPOKSYDOWA PASTA MODELARSKA
TWARDOŚĆ SHORE – D 55

SC 258

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna w 23°C	ISO 868:2003	Shore D15	55
Wytrzymałość na ściskanie przy wydajności	ISO 604:2002	MPa	25
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11359:2002	°C	53
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) [+10°C, +40°C]	ISO 11359:1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	46
Skurcz liniowy		mm	40
Max. grubość odlewu		h	12 - 18
Czas rozformowania w 70°C		h	ok. 48

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 7 dni w 23°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

ŻYWICA
1 x 5.00 kg
1 x 10.00 kg

UTWARDZACZ
1 x 5.00 kg
1 x 10.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.