

## PASTY MODELARSKIE I FORMIERSKIE

### EPOKSYDOWA PASTA FORMIERSKA TWARDOŚĆ SHORE – D 65

# SC 380



#### ZASTOSOWANIA:

Narzędzia wielkogabarytowe / oprzyrządowanie kompozytowe i produkcja próbna w procesie wytłaczania. Master Plugs.

#### WŁAŚCIWOŚCI:

- Bardzo dobry wygląd powierzchni.
- Dobre zachowanie przy pionowym nakładaniu do 30 mm.
- Wysoka odporność termiczna.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE SC 380			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	SC 380	SC 380	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Postać	Gęsta Pasta	Gęsta Pasta	Gęsta Pasta
Kolor	Szary	Biały	Szary
Lepkość w 25°C ISO 3219:1993	600 mPa·s	700 mPa·s	600 mPa·s
Gęstość w 25°C (g/cm <sup>3</sup> ) ISO 1675:1985	0.80	0.80	-
Gęstość w 23°C (g/cm <sup>3</sup> ) ISO 2781:1996	-	-	0.82

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C <sup>(1)</sup>			
Twardość ostateczna w 23°C 7 dni w 23°C + 16 h w 70°C	ISO 868:2003	Shore D1	65 67
Moduł sprężystości	ISO 178:2001	MPa	1.100
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	24
Moduł elastyczności w rozciąganiu	ISO 527:1993	MPa	1.100
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	14
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527:1993	%	2.8
Temperatura zeszklenia Tg 7 dni w 23°C + 16 h w 70°C	ISO 11359:2002	°C	50 83
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) - 16h w 70°C	ISO 11359:1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	60

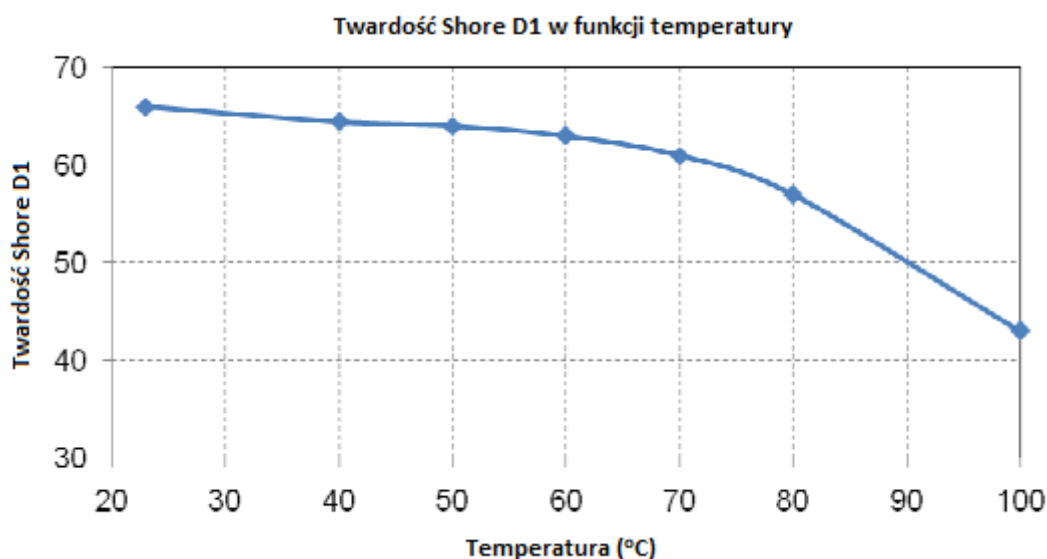
(1) - Średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 24 h w 23°C + 16 h w 70°C

**EPOKSYDOWA PASTA FORMIERSKA**  
**TWARDOŚĆ SHORE – D 65**

# SC 380

CZAS EGZOTERMICZNY I CZAS UTWARDZANIA <sup>(1)</sup>				
Grubość ścianki (mm)	Temperatura materiału (°C)	Pik temperaturowy (godziny / temp.)	Czas pracy (h)	Skurcz liniowy (mm/m)
25	27	2.5 / 60	24	< 1

(1) - temperatura w pomieszczeniu: 20/22°C, polistyren support



## EPOKSYDOWA PASTA FORMIERSKA TWARDOŚĆ SHORE – D 65

# SC 380

### WYTYCZNE STOSOWANIA:

Podczas przetwarzania dysza dozująca musi być utrzymywana prostopadle do powierzchni, na której nakładany jest produkt. Upewnij się, że zakładka zachodzi na siebie.

### UWAGA:

Egzoterma zależy głównie od rodzaju maszyny i parametrów pracy, takich jak:

- Temperatura pokojowa.
  - Izolacyjna własność wsparcia.
  - Temperatura mieszaniny (w zależności od typu mieszacza: statycznego lub dynamicznego) oraz szybkość mieszania i wyprowadzania.
  - Zastosowana grubość
- Na pionowym podłożu cienką warstwę produktu nakładaj szpachelką. Operacja ta pomaga wzmocnić wiązanie na podporze.
  - Przy nakładaniu stropu należy zastosować maksymalną grubość 30 mm.
  - Najlepiej korzystaj z dynamicznego miksera. W przeciwnym razie podwójna długość miksera statycznego.
  - W przypadku mieszalnika dynamicznego, skontaktuj się z nami, aby uzyskać parametry.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

### PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 9 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach. Data ważności na opakowaniu.

### OPAKOWANIA:

ŻYWICA	UTWARDZACZ	WEWNĘTRZNA ŚREDNICA BĘBNÓW
1 x 35.0 kg	1 x 35. kg	360 mm
1 x 150.0 kg	1 x 150.0 kg	570 mm

### GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.